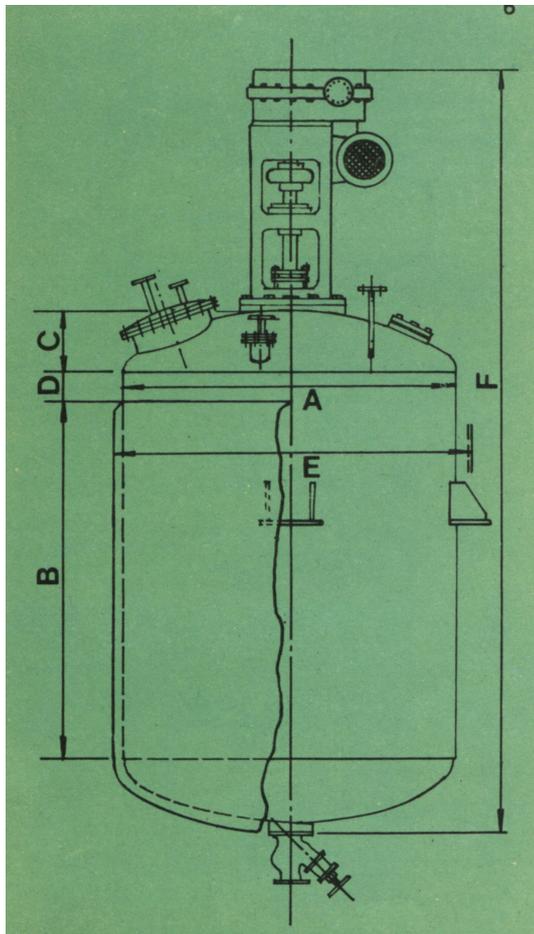


Estos recipientes denominados reactores por las condiciones de trabajo son construidos desde su versión de "Planta Piloto" completa de laboratorio, hasta capacidades de 5.500 litros y mayores.

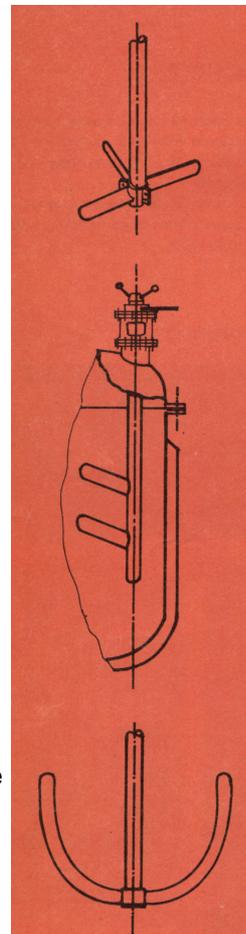
El cierre de las tapas en el caso que el cabezal superior sea postizo, o asimismo el de la boca de carga y entrada de hombre, se realiza mediante sistema detallado.



Respecto a las calidades del acero inoxidable para su fabricación adoptamos el mismo criterio que para los tanques verticales y horizontales.

Agitadores: Los agitadores tipo hélice de tres palas que se usan solos o en combinación con el baffle regulable tienen una mayor aplicación universal que cualquier otro mecanismo especial para mezclar. El principio de agitación, dejando de lado su funcionamiento, comprende el remover completamente el líquido desde la capa más baja a las más alta. El efecto del agitador es tal que distribuye el líquido hacia arriba desde el mismo fondo del recipiente. Asimismo no todos los problemas de mezclar exigen el uso del baffle regulable, lo cual es un detalle opcional que se utiliza para ajustarlo en forma radial a fin de desviar los líquidos en su rápido movimiento junto a las paredes del tanque haciéndolos ir hacia el centro en una dirección ascendente o descendente según se necesite.

Los agitadores tipo ancla producen siempre una mezcla eficaz cuando funcionan a velocidades de no más de 45/50 rpm. Las potencias a emplear en los moto reductores de los reactores depende exclusivamente del producto a tratar. (viscosidades relativas en el proceso).



Capacidad litros	A	B	C	D	E	F
R-1.500	1.200	1.500	190	100	1.400	3.180
R-2.500	1.400	2.000	190	120	1.400	3.680
R-4.500	1.500	2.500	330	120	1.600	4.180
R-5.500	1.600	2.500	330	120	1.700	4.180

Molinos Coloidales Solga Portela 501 (1407) Buenos Aires Argentina TelFax: +5411-4612-7248

Mail: info@molinoscoloidales.com.ar Web Site: www.molinoscoloidales.com.ar